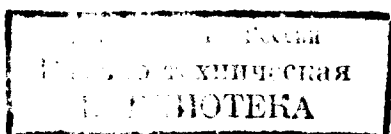


ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

Издание официальное



БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусаков*
Корректор *Н.И. Гавришук*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.10.98. Подписано в печать 16.12.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31.
Тираж 173 экз. С 1559. Зак. 894.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

Основные нормы взаимозаменяемости
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability. Gears.
 Basic rack of cogged finemodule gears

ГОСТ
9587—81*
 Взамен
 ГОСТ 9587—68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен с 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на мелко модульные эвольвентные цилиндрические зубчатые передачи с прямыми и косозубыми колесами, а также на конические зубчатые передачи с прямыми зубчатыми колесами и устанавливает нормальный номинальный исходный контур зубчатых колес с модулем от 0,1 до 1 мм (исключительно).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 309—85.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—83 и ГОСТ 16531—83.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля $\alpha = 20^\circ$;

коэффициент высоты головки $h_a^* = 1,0$

или $h_a^* = 1,1$;

коэффициент высоты ножки $h_f^* = h_a^* + c^*$;

коэффициент граничной высоты $h_i^* = 2h_a^*$;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров $h_w^* = 2h_a^*$;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров c^* должен находиться в пределах 0,25—0,40.

Очертания исходного контура в пределах граничной высоты — прямолинейные, впадины вне граничной высоты — различные сочетания кривых или ломаных линий. Рекомендуемые очертания впадины исходного контура приведены в приложении 2.

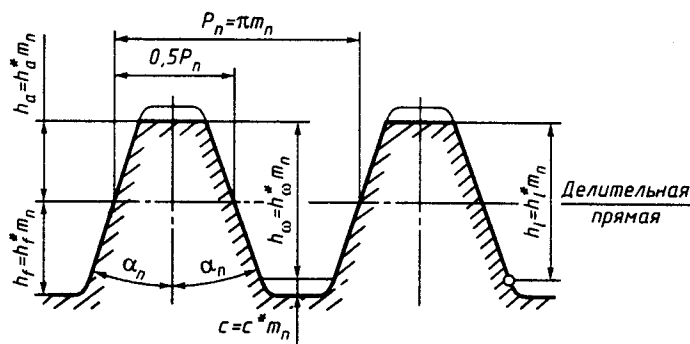
Примечания:

1. Коэффициент высоты головки $h_a^* = 1,1$, относится только к цилиндрическим зубчатым колесам.

2. Коэффициент граничной высоты h_i^* при коэффициенте высоты головки $h_a^* = 1,0$ может быть равен $h_i^* = 2,1$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отдельных стандартах для данной отрасли промышленности.



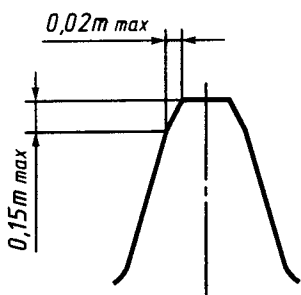
5. Рекомендации по очертанию исходного контура при изготовлении зубчатых колес со срезом или закруглением кромок вершин зубьев приведены в приложении 1.

6. Допускается изготавливать зубчатые колеса винтовых передач в соответствии с исходным контуром настоящего стандарта.

5,6. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС СО СРЕЗОМ ИЛИ ЗАКРУГЛЕНИЕМ КРОМОК ВЕРШИН ЗУБЬЕВ



1. При изготовлении зубчатых колес допускается срез или закругление кромок вершин зубьев по высоте не более $0,15 m$ и глубине не более $0,02 m$ (см. чертеж).

Примечания:

1. Допускается увеличение среза или закругления кромок вершин зубьев зубчатых колес по глубине до $0,05 m$, если не нарушает качества зацепления в передаче.

2. Требования п. 1 и примечания 1 к нему не распространяются на колеса, профили зубьев которых обрабатываются одновременно с обработкой окружности вершин.

2. (Исключен, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ОЧЕРТАНИЙ ВПАДИНЫ ИСХОДНОГО КОНТУРА

Очертания впадины исходного контура вне граничной высоты выполняют в соответствии с таблицей:

m_n , мм	h_a^*	c^*	ρ_f , мм	Форма впадины
$0,1 \leq m_n < 1,0$	1,0	0,3	$0,44m_n$	
		0,25	$0,38m_n$	
$0,1 \leq m_n \leq 0,5$	1,1	0,4	—	
$0,5 < m_n < 1,0$		0,25	—	

(Введено дополнительно, Изм. № 1).