

16202-81



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯЕМОСТИ
**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 16202-81
(СТ СЭВ 515-77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



к

РАЗРАБОТАН Министерством энергетического машиностроения
ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л. С. Борович

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра Ю. В. Котов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923

Основные нормы взаимозаменяемости
**ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
 С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability.
 Gearing conical with circular gears. Basic rack

**ГОСТ
 16202—81
 (СТ СЭВ
 515—77)**

Взамен
 ГОСТ 16202—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923 срок введения установлен

с 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

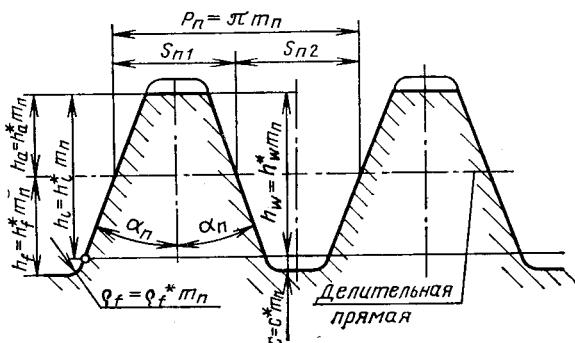
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с круговыми зубьями и устанавливает средний нормальный номинальный исходный контур конических зубчатых передач со средним нормальным модулем m_n от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 515—77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—70 и ГОСТ 19325—73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля	$\alpha_n = 20^\circ$;
коэффициент высоты головки	$h_a^* = 1$;
коэффициент высоты ножки	$h_f^* = 1,25$;
коэффициент граничной высоты	$h_i^* = 2,08$;
коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности	$\rho_f^* = 0,25$;
коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров	$h_w^* = 2$;
коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров	$C^* = 0,25$;
профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.	

Примечания:

1. Допускается неравенство делительных толщин зубьев s_{n1} и s_{n2} в паре исходных контуров, изменение глубины захода h_w , радиального зазора C и радиуса ρ_f (от $0,15 m_n$ и до $0,35 m_n$) и соответственно граничной высоты h_i , а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

2. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 28.04.81 0,25 п. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 520